

# FRÄSKOPF AC<sub>16</sub>

## C-ACHSE:

Grundkörper mit Anschraubflansch in GGG ausgeführt.  
Lagerung durch fettgeschmiertes Axial-Radial-Zylinderrollenlager.

<b>C-ACHSE SCHWENKBEREICH (I)</b> (max.)	↻	+/-360°
<b>C-ACHSE DREHGESCHW.</b> (max. S1)		300°/s
<b>C-ACHSE BESCHLEUNIGUNG</b> (max.)		600°/s
<b>C-ACHSE NENNMOMENT</b>	N/m	350
<b>C-ACHSE SPITZENMOMENT</b>	N/m	555
<b>C-ACHSE HALTEMOMENT</b>	N/m	240
<b>C-ACHSE KLEMMMOMENT</b>	N/m	840
<b>C-ACHSE MESSSYSTEM GENAUIGKEIT</b>		+/-3,3“
<b>C-ACHSE MESSSYST. STRICHZAHL</b>		16.384
<b>C-ACHSE MESSSYST. AUSGABEVERF.</b>	Vss	1
<b>C-ACHSE KLEMMUNGSART</b>		federvorgespannt, pneumatisch gelöst und unterstützt

## A-ACHSE:

Grundkörper in GGG ausgeführt.  
Lagerung durch fettgeschmiertes Kreuzrollen und Schrägkugellager.

<b>A-ACHSE SCHWENKBEREICH</b> (max.)	↻	+/-110°
<b>A-ACHSE DREHGESCHW.</b> (max. S1)		300°/s
<b>A-ACHSE BESCHLEUNIGUNG</b> (max.)		600°/s
<b>A-ACHSE NENNMOMENT</b>	N/m	350
<b>A-ACHSE SPITZENMOMENT</b>	N/m	555
<b>A-ACHSE HALTEMOMENT</b>	N/m	240
<b>A-ACHSE KLEMMMOMENT</b>	N/m	840
<b>A-ACHSE MESSSYSTEM GENAUIGKEIT</b>		+/-3,3“
<b>A-ACHSE MESSSYST. STRICHZAHL</b>		16.384
<b>A-ACHSE MESSSYST. AUSGABEVERF.</b>	Vss	1
<b>A-ACHSE KLEMMUNGSART</b>		federvorgespannt, pneumatisch gelöst und unterstützt



## FRÄSKOPFGABEL

Grundkörper in GGG ausgeführt.

## BITTE BEACHTEN!

I = in Abhängigkeit der Anschlusskonstruktion!

Die Spindel wird durch den Kunden der TRAMEC GmbH als kostenfreie Beistellung zum Einbau zur Verfügung gestellt!

**TRAMEC** GMBH  
... heads full of ideas. [www.tramec.net](http://www.tramec.net)