

FRÄSKOPF AC7

für Spindeln mit Ø 190

C-ACHSE:

Grundkörper mit Anschraubflansch in GGG ausgeführt.
Lagerung durch fettgeschmiertes Axial-Radial-Zylinderrollenlager.

C-ACHSE SCHWENKBEREICH (I) (max.)	↻	+/-360°
C-ACHSE DREHGESCHW. (max. S1)		300°/s
C-ACHSE BESCHLEUNIGUNG (max.)		1.200°/s*s
C-ACHSE NENNMOMENT	N/m	610
C-ACHSE SPITZENMOMENT	N/m	960
C-ACHSE HALTEMOMENT	N/m	404
C-ACHSE KLEMMMOMENT	N/m	3.000
C-ACHSE MESSSYSTEM GENAUIGKEIT		+/-3,3“
C-ACHSE MESSSYST. STRICHZAHL		16.384
C-ACHSE MESSSYST. AUSGABEVERF.	Vss	1
C-ACHSE KLEMMUNGSART		hydraulisch gespannt, federrückgestellt

A-ACHSE:

Grundkörper in GGG ausgeführt.
Lagerung durch fettgeschmiertes Kreuzrollen und Schrägkugellager.

A-ACHSE SCHWENKBEREICH (I) (max.)	↻	+/-100°
A-ACHSE DREHGESCHW. (max. S1)		300°/s
A-ACHSE BESCHLEUNIGUNG (max.)		1.200°/s*s
A-ACHSE NENNMOMENT	N/m	610
A-ACHSE SPITZENMOMENT	N/m	960
A-ACHSE HALTEMOMENT	N/m	404
A-ACHSE KLEMMMOMENT	N/m	3.000
A-ACHSE MESSSYSTEM GENAUIGKEIT		+/-3,3“
A-ACHSE MESSSYST. STRICHZAHL		16.384
A-ACHSE MESSSYST. AUSGABEVERF.	Vss	1
A-ACHSE KLEMMUNGSART		hydraulisch gespannt, federrückgestellt



FRÄSKOPFGABEL

Grundkörper in GGG ausgeführt.

BITTE BEACHTEN!

I = in Abhängigkeit der Anschlusskonstruktion!

Die Spindel wird durch den Kunden der TRAMEC GmbH als kostenfreie Beistellung zum Einbau zur Verfügung gestellt!

TRAMEC GMBH
... heads full of ideas. www.tramec.net