

FRÄSKOPF TQ₁

für Spindeln mit Ø 190


C-ACHSE:

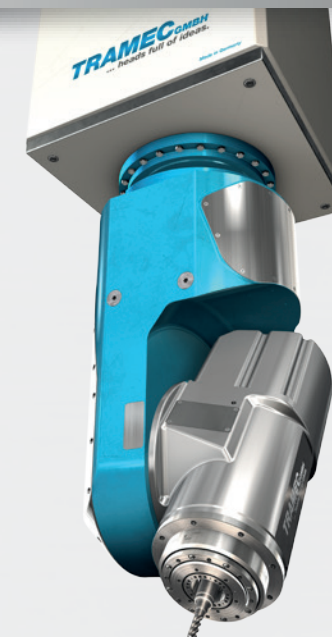
Grundkörper mit Anschraubflansch in GGG ausgeführt.
Lagerung durch fettgeschmiertes Axial-Radial-Zylinderrollenlager.

C-ACHSE SCHWENKBEREICH (I) (max.)		+/-360°
C-ACHSE DREHGESCHW. (max. S1)		360°/s
C-ACHSE BESCHLEUNIGUNG (max.)		600°/s
C-ACHSE NENNMOMENT	N/m	68
C-ACHSE SPITZENMOMENT	N/m	227
C-ACHSE KLEMMMOMENT	N/m	1.900
C-ACHSE MESSSYSTEM GENAUIGKEIT		+/-3,3“
C-ACHSE MESSSYST. STRICHZAHL		16.384
C-ACHSE MESSSYST. AUSGABEVERF.	Vss	1
C-ACHSE KLEMMUNGSART		federvorgespannt, pneumatisch gelöst und unterstützt

A-ACHSE:

Grundkörper in GGG ausgeführt.
Lagerung durch fettgeschmiertes Kreuzrollen und Schrägkugellager.

A-ACHSE SCHWENKBEREICH (max.)		+/-110°
A-ACHSE DREHGESCHW. (max. S1)		280°/s
A-ACHSE BESCHLEUNIGUNG (max.)		600°/s
A-ACHSE NENNMOMENT	N/m	109
A-ACHSE KLEMMMOMENT	N/m	1.900
A-ACHSE MESSSYSTEM GENAUIGKEIT		+/-3,3“
A-ACHSE MESSSYST. STRICHZAHL		16.384
A-ACHSE MESSSYST. AUSGABEVERF.	Vss	1
A-ACHSE KLEMMUNGSART		federvorgespannt, pneumatisch gelöst und unterstützt



FRÄSKOPFGABEL

Grundkörper in GGG ausgeführt.

BITTE BEACHTEN!

I = in Abhängigkeit der Anschlusskonstruktion!

Die Spindel wird durch den Kunden der TRAMEC GmbH als kostenfreie Beistellung zum Einbau zur Verfügung gestellt!